

ЧИЛЛЕР «ХА - ##»

Назначение – охлаждение жидкости (воды) по замкнутому циклу для промышленного оборудования, в частности, для установок индукционного нагрева и индукторов.

Основные технические характеристики чиллера (холодильного агрегата) *

Модель	«XA-3»	«XA-5»	«XA-10»	«XA-20»
Компрессор	CAJ 9510 T	CAJ 4519 T	TFH 4540 F	TAG 4573 T
Холодопроизводительность* Q_0 , кВт	3	5,6	10	20
Потребляемая мощность* Ne, кВт	2	3	5	7
Рабочий ток компрессора* I, A	5	7	8,5	13
Неразборный пластинчатый теплообменник	S09-26	S12-30	S82-20	S82-36
Конденсатор воздушного охлаждения	MPC-44	MPC-64	MPC-84	MPC-124
Площадь теплообмена, м ²	13,75	28,5	40,75	71,5
Производительность, кВт (Δt=15 K)	6,23	14,6	20,2	37
Количество вентиляторов	1	1	1	2
Диаметр вентилятора, мм	350	450	450	450
Электросеть, В/ф/Гц	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50
Рабочая температура окружающей среды	от +5°C до +45°C;			
Гидромодуль	есть			
Емкость бака, л	20	80	150	250
Циркуляционный насос Grunfoss (модель, расход воды, м ³ /ч)	есть			
Примерные габариты чиллера (ширина, высота, глубина), мм	850x550x600	850x620x850	850x750x1200	1060x1500x1700

^{*—} Основные технические характеристики оборудования, даны на следующие параметры:

- Температура кипения $t_{\text{кип}}$ =10 °C;
- Температура конденсации $t_{\text{кон}}$ = 45°C;
- Перегрев 10 К;
- Переохлаждение 0 К;
- Фреон R 22;

С Уважением,

Генеральный директор

Вячеслав Юрьевич Шаненков